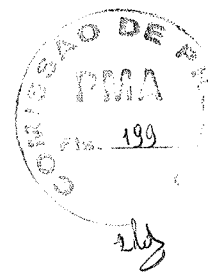


ESTADO DO CEARÁ
GOVERNO MUNICIPAL ARATUBA



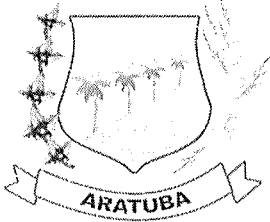
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O **Secretário de Administração e Finanças de Aratuba/CE**, no uso de suas atribuições legais, especialmente a que lhes confere tudo com fundamento na Lei 8.666/93 de 21/06/1993 e suas alterações e considerando haver cumprido todas as exigências do procedimento de licitatório cujo objeto **CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE LOCAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS DE INFORMÁTICA INERENTES A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA PARA ATENDER A NECESSIDADE DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE ARATUBA/CE**, resolve **HOMOLOGAR**, o presente procedimento administrativo, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, em favor do vencedor, de acordo com os termos do presente processo.

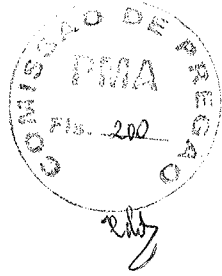
Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** em favor do seguinte licitante, conforme Ata do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, o qual é considerado parte integrante e indissociável deste.

1) VENCEDOR: S&S INFORMÁTICA ASSESSORIA E CONSULTORIA MUNICIPAL LTDA - CNPJ Nº 35.055.771/0001-60, situada na Rua Dr. José Vitor nº 108 - Bairro de Fátima - Fortaleza/CE, conforme especificações abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
01	Sistema de Contabilidade Pública para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	2.090,00	25.080,00
02	Sistema de Tesouraria para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	470,00	5.640,00
03	Sistema de Gestão Administrativa Financeira para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	3.860,00	46.320,00
04	Sistema de Licitação para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	1.000,00	12.000,00
05	Sistema de Compras para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	490,00	5.880,00
06	Sistema de Administração Tributária para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	1.600,00	19.200,00
07	Portal de Serviço do Contribuinte para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	350,00	4.200,00
08	Sistema de Nota Fiscal Eletrônica para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	950,00	11.400,00
09	Sistema de Almoxarifado para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	500,00	6.000,00



ESTADO DO CEARÁ
GOVERNO MUNICIPAL ARATUBA



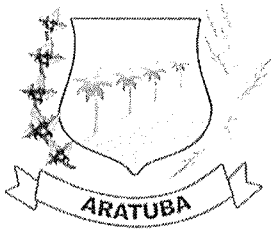
10	Sistema de Controle Patrimonial para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	900,00	10.800,00
11	Sistema do Portal da Transparência para atender as necessidades da Secretaria de Administração e Finanças do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	470,00	5.640,00
				Total R\$...	152.160,00

Valor Global R\$ 152.160,00 (Cento e cinquenta e dois mil, cento e sessenta reais).

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** em favor do licitante acima mencionado, conforme Ata do Pregão, o qual é considerada parte integrante e indissociável deste.

Aratuba/CE, 13 de Setembro de 2022.


Francisco Valber de Assis Lima
Secretário de Administração e Finanças



ESTADO DO CEARÁ
GOVERNO MUNICIPAL ARATUBA



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

A Secretária de Educação Básica de Aratuba/CE, no uso de suas atribuições legais, especialmente a que lhes confere tudo com fundamento na Lei 8.666/93 de 21/06/1993 e suas alterações e considerando haver cumprido todas as exigências do procedimento de licitatório cujo objeto **CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE LOCAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS DE INFORMÁTICA INERENTES A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA PARA ATENDER A NECESSIDADE DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE ARATUBA/CE**, resolve **HOMOLOGAR**, o presente procedimento administrativo, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, em favor do vencedor, de acordo com os termos do presente processo.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** em favor do seguinte licitante, conforme Ata do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, o qual é considerado parte integrante e indissociável deste.


1) **VENCEDOR: S&S INFORMÁTICA ASSESSORIA E CONSULTORIA MUNICIPAL LTDA - CNPJ Nº 35.055.771/0001-60**, situada na Rua Dr. José Vitor nº 108 - Bairro de Fátima - Fortaleza/CE, conforme especificações abaixo:

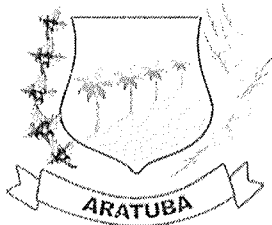
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT	V. UNIT.	V. TOTAL
09	Sistema de Almoarifado para atender as necessidades da Secretaria de Educação Básica do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	500,00	6.000,00
11	Sistema de Merenda Escolar para atender as necessidades as Secretaria de Educação do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	900,00	10.800,00
13	Sistema de Veículos (Gestão de Frotas) para atender as necessidades as Secretaria de Educação e Secretaria de Saúde do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	600,00	7.200,00
				Total R\$..	24.000,00

Valor Global R\$ 24.000,00 (Vinte e quatro mil reais).

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** favor do licitante acima mencionado, conforme Ata do Pregão, o qual é considerada parte integrante e indissociável deste.

Aratuba/CE, 13 de Setembro de 2022.


Simônica Viana de Freitas Souza
Secretária de Educação Básica



ESTADO DO CEARÁ
GOVERNO MUNICIPAL ARATUBA



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O **Secretário de Obras e Urbanismo de Aratuba/CE**, no uso de suas atribuições legais, especialmente a que lhes confere tudo com fundamento na Lei 8.666/93 de 21/06/1993 e suas alterações e considerando haver cumprido todas as exigências do procedimento de licitação cujo objeto **CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE LOCAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS DE INFORMÁTICA INERENTES A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA PARA ATENDER A NECESSIDADE DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE ARATUBA/CE**, resolve **HOMOLOGAR**, o presente procedimento administrativo, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, em favor do vencedor, de acordo com os termos do presente processo.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** em favor do seguinte licitante, conforme Ata do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, o qual é considerado parte integrante e indissociável deste.

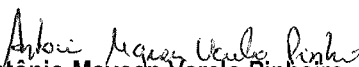
1) VENCEDOR: S&S INFORMÁTICA ASSESSORIA E CONSULTORIA MUNICIPAL LTDA - CNPJ Nº 35.055.771/0001-60, situada na Rua Dr. José Vitor nº 108 - Bairro de Fátima - Fortaleza/CE, conforme especificações abaixo:

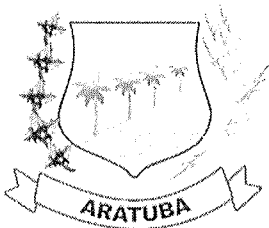
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
01	Sistema de Almoxarifado para atender as necessidades da Secretaria de Obras e Urbanismo do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	500,00	6.000,00
Total R\$....					6.000,00

Valor Global R\$ 6.000,00 (Seis mil reais).

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** favor do licitante acima mencionado, conforme Ata do Pregão, o qual é considerada parte integrante e indissociável deste.

Aratuba/CE, 13 de Setembro de 2022.


Antônio Maycon Varelo Pinheiro
Secretário de Obras e Urbanismo



ESTADO DO CEARÁ
GOVERNO MUNICIPAL ARATUBA



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O **Secretário de Desenvolvimento Rural Recursos Hídricos e Meio Ambiente de Aratuba/CE**, no uso de suas atribuições legais, especialmente a que lhes confere tudo com fundamento na Lei 8.666/93 de 21/06/1993 e suas alterações e considerando haver cumprido todas as exigências do procedimento de licitatório cujo objeto **CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE LOCAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS DE INFORMÁTICA INERENTES A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA PARA ATENDER A NECESSIDADE DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE ARATUBA/CE**, resolve **HOMOLOGAR**, o presente procedimento administrativo, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, em favor do vencedor, de acordo com os termos do presente processo.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** em favor do seguinte licitante, conforme Ata do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, o qual é considerado parte integrante e indissociável deste.


1) VENCEDOR: S&S INFORMÁTICA ACESSORIA E CONSULTORIA MUNICIPAL LTDA - CNPJ Nº 35.055.771/0001-60, situada na Rua Dr. José Vitor nº 108 - Bairro de Fátima - Fortaleza/CE, conforme especificações abaixo:

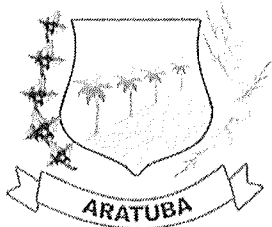
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
01	Sistema de Almoxarifado para atender as necessidades da Secretaria de Desenvolvimento Rural, Recursos Hídricos e Meio Ambiente do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	500,00	6.000,00
Total R\$....					6.000,00

Valor Global R\$ 6.000,00 (Seis mil reais).

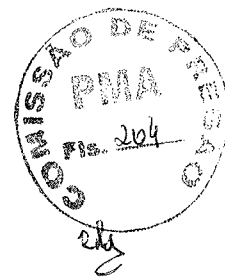
Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** favor do licitante acima mencionado, conforme Ata do Pregão, o qual é considerada parte integrante e indissociável deste.

Aratuba/CE, 13 de Setembro de 2022.


Antônio Wagner Ferreira Santos
Secretário de Desenvolvimento Rural
Recursos Hídricos e Meio Ambiente



ESTADO DO CEARÁ
GOVERNO MUNICIPAL ARATUBA



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O **Secretário de Assistência Social de Aratuba/CE**, no uso de suas atribuições legais, especialmente a que lhes confere tudo com fundamento na Lei 8.666/93 de 21/06/1993 e suas alterações e considerando haver cumprido todas as exigências do procedimento de licitação cujo objeto **CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE LOCAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS DE INFORMÁTICA INERENTES A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA PARA ATENDER A NECESSIDADE DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE ARATUBA/CE**, resolve **HOMOLOGAR**, o presente procedimento administrativo, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, em favor do vencedor, de acordo com os termos do presente processo.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** em favor do seguinte licitante, conforme Ata do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, o qual é considerado parte integrante e indissociável deste.


1) **VENCEDOR: S&S INFORMÁTICA ASSESSORIA E CONSULTORIA MUNICIPAL LTDA - CNPJ Nº 35.055.771/0001-60**, situada na Rua Dr. José Vitor nº 108 - Bairro de Fátima - Fortaleza/CE, conforme especificações abaixo:

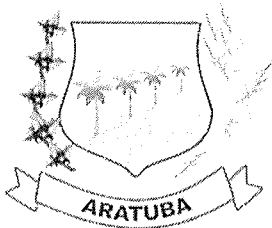
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
01	Sistema de Almoxarifado para atender as necessidades da Secretaria de Assistência Social do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	500,00	6.000,00
02	Sistema Social (Doações) para atender as necessidades as Secretaria de Assistência Social do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	575,00	6.900,00
Total R\$....					12.900,00

Valor Global R\$ 12.900,00 (Doze mil e novecentos reais).

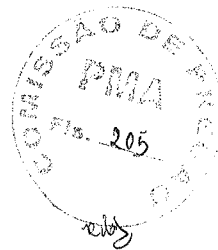
Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** favor do licitante acima mencionado, conforme Ata do Pregão, o qual é considerada parte integrante e indissociável deste.

Aratuba/CE, 13 de Setembro de 2022.


Francisco Wesley Gomes Santos
Secretário de Assistência Social



ESTADO DO CEARÁ
GOVERNO MUNICIPAL ARATUBA



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O **Secretário de Saúde de Aratuba/CE**, no uso de suas atribuições legais, especialmente a que lhes confere tudo com fundamento na Lei 8.666/93 de 21/06/1993 e suas alterações e considerando haver cumprido todas as exigências do procedimento de licitatório cujo objeto **CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE LOCAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS DE INFORMÁTICA INERENTES A ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA PARA ATENDER A NECESSIDADE DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE ARATUBA/CE**, resolve **HOMOLOGAR**, o presente procedimento administrativo, na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, em favor do vencedor, de acordo com os termos do presente processo.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** em favor do seguinte licitante, conforme Ata do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2022 - PE**, o qual é considerado parte integrante e indissociável deste.

1) **VENCEDOR: S&S INFORMÁTICA ASSESSORIA E CONSULTORIA MUNICIPAL LTDA - CNPJ Nº 35.055.771/0001-60**, situada na Rua Dr. José Vitor nº 108 - Bairro de Fátima - Fortaleza/CE, conforme especificações abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
01	Sistema de Almoxarifado para atender as necessidades da Secretaria de Saúde do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	500,00	6.000,00
02	Sistema Social (Doações) para atender as necessidades as Secretaria de Saúde do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	575,00	6.900,00
03	Sistema de Veículos (Gestão de Frotas) para atender as necessidades as Secretaria de Saúde do Município de Aratuba-CE.	MÊS	12	600,00	7.200,00
Total R\$....					20.100,00

Valor Global R\$ 20.100,00 (Vinte mil e cem reais).

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** favor do licitante acima mencionado, conforme Ata do Pregão, o qual é considerada parte integrante e indissociável deste.

Aratuba/CE, 13 de Setembro de 2022.


Josenir Filho Rodrigues Vitor
Secretário de Saúde